

SA600제품 매뉴얼

설치 방법

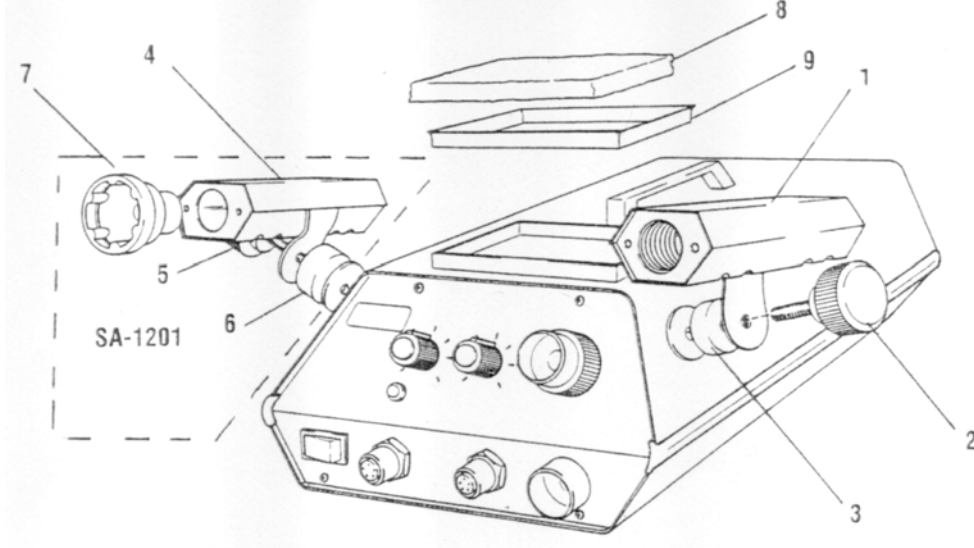


그림 1

주의 : AC Line에 연결되어 있다면, 본체를 AC Line에서 분리시키십시오

A. 그림1을 참고하여서, 오른쪽에 Desoldering Iron Holder(1)를 조절손잡이(2)와 Bushing(3)을 이용하여서 그림처럼 조립하십시오.

B. 스폰지 접시(9)를 위쪽의 케이스에 놓습니다. Tip Cleaning용 스폰지에 물을 적당히 적셔서 스폰지 접시에 올려놓으십시오.

주의 : 절대로 접시에 스폰지를 놓은 상태에서 물을 적시지 마시고, 스폰지에 물을 적당히 적신 후 접시에 담아 사용하십시오.

C. 오른쪽Holder에 Desoldering Iron을 설치하십시오. Desoldering Iron을 앞쪽에 "SOLDER"라고 표시되어 있는 잭에 꽂아 주십시오. Vacuum/Pressure 공급라인을 "VACUUM"이라고 표시되어 있는 connector에 연결하거나 Hot Air option을 사용하 기 원하시면 "AIR FLOW"라고 표시되어 있는 connector에 꽂아 주십시오.

D. Desoldering을 위해서 Desoldering Iron을 사용한다면, "AIR FLOW"를 "MAX"에 맞춰 주십시오. 이것은 최대의 Vacuum이 가능하게 합니다. Hot Air를 위해서 Desoldering Iron을 사용한다면, 원하는 열의 정도에 따라서 "AIR FLOW"를 조정하십시오. "MIN"에 세팅하면 최저의 공기가 나오게 되고 "MAX"에 세팅하면 최대의

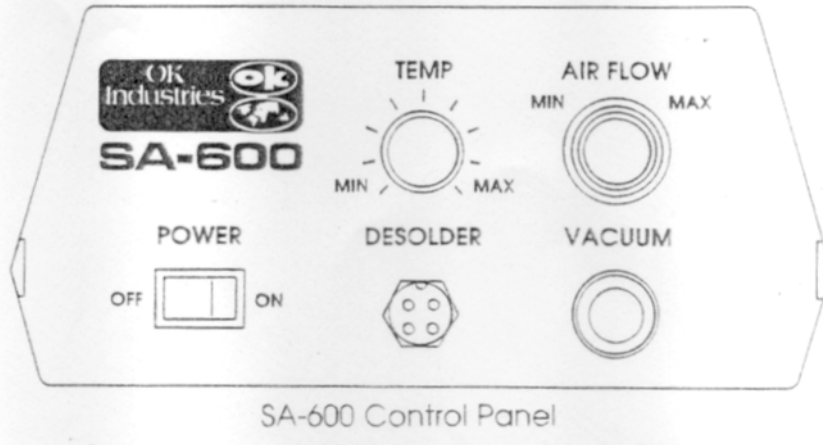
공기가 공급되어 집니다.

E. Iron이 올바르게 설치 되었는지를 확실히 하기 위해서 설치작업을 계속하기 전에 유지보수(Maintenance)를 설명하는 디솔더링건관리를 읽어 보십시오. 부적절한 설치는 장비나 사용자에게 손상을 입힐 수 있습니다.

F. Main Power 스위치를 "OFF"에 세팅하십시오. AC Power Cord를 AC line에 연결하십시오.

G. Main Power 스위치를 "ON"에 놓고 붉은색 Light가 들어오는지 확인하십시오.

H."TEMP"라고 표시된 것을 이용하여서 온도를 세팅하십시오. 이것을 "MAX"에 세팅하면, Iron이 약 6분 안에 작업에 필요한 온도에 도달하게 됩니다.



부속품 & 선택사항

1 .악세서리

| PART NO. | DESCRIPTION | QUANTITY |
|-----------|--|-----------|
| 15248S | Cleaning Pin, Heater Core (Large Diameter) | 1 Pc. |
| 17186S | Cleaning Pin, Tip (Small Diameter) | 1 Pc. |
| 13955S | Compound, Anti-Seize | 1 Pc. |
| 48105S | Holder, Desoldering Iron | 1 Pc. |
| 48149S | Holder, Soldering Iron (SA-1201 ONLY) | 1 Pc. |
| DG 28065 | Desoldering Gun | 1 Pc. |
| BTRI-533 | Iron, Soldering (SA-1201 ONLY) | 1 Pc. |
| BTR-D-039 | Nozzle, Desoldering | 1 Pc. |
| 13081S-5 | Steel Wool and Felt Filter Set | 5 Pc. Set |
| 14688S-5 | Sponge Cleaning | 5 Pc. Set |
| 14687S | Tray, Cleaning Sponge | 1 Pc. |
| SAT-3X50 | Tip, Soldering Iron (SA-1201 ONLY) | 1 Pc. |

2. 악세사리 (선택사항)

Desoldering Handpiece를 위한 Nozzle을 아래의 표처럼 다양한 Hole의 직경에 따라서 선택이 가능합니다.

| | | |
|-----------|---------|----------------|
| BTR-D-031 | SA-600용 | Nozzle (0.8mm) |
| BTR-D-039 | SA-600용 | Nozzle (1.0mm) |
| BTR-D-047 | SA-600용 | Nozzle (1.2mm) |
| BTR-D-063 | SA-600용 | Nozzle (1.6mm) |

디솔더링건의 관리

1. 납제거용 필터교체법: 만약 필터가 그림5처럼 되었으면, 필터는 교체되어야 합니다.

FIGURE 5

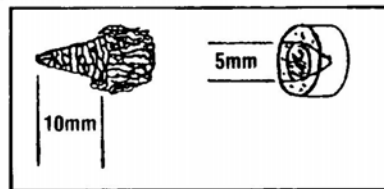
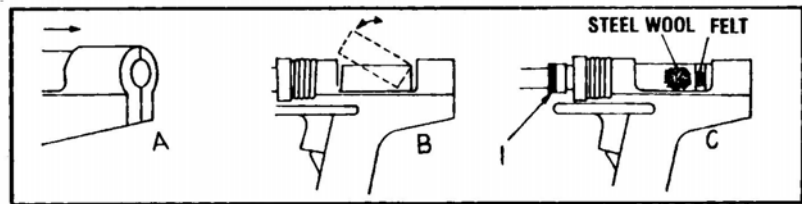


FIGURE 6



- a) 전원스위치를 'OFF'로 전환하시고, 만약 작업중이었다면 금속부분이 열이 낮아질때까지 약 10분정도를 기다리십시오.
 - b) 그림 6A 참조. 솔더캐처(유리관)를 최대한으로 뒤로 잡아 당깁니다.
 - c) 그리고 위로 살짝 들어 올립니다.(그림 6B)
 - d) 금속울필터와 스펀지필터를 새것으로 교환합니다. 필터의 위치는 그림 C와 같아야 합니다.
 - e) 조립은 역순으로 하시면 됩니다.
2. NOZZLE(팁)의 교환 및 관리법:만약 NOZZLE이 산화되었거나 오염되어 더 이상 납이 묻지않거나 열이 나지 않을때는 NOZZLE은 교체되어야 합니다.
 - a) NOZZLE의 제거는 히터부분의 너트를 풀어줌으로써 교체가 가능합니다.

주의: 절대로 손으로 뜨거운 너트를 만지지 마세요.
 - b) 교환후 너트를 잠글때는 손의 힘으로도 충분하므로 절대 도구 등을

사용하여 무리한 힘을 가하지 말아 주십시오.

3. 발열부의 중심부가 납찌꺼기 등으로 막혔을 때

- a) 전원스위치를 “OFF”로 전환하시고, 만약 작업중이었다면 금속부분이 열이 낮아질때까지 약 10분정도를 기다리십시오.
- b) NOZZLE을 위의 A. 2와 같이 제거를 하시고, 전원스위치를 “ON”로 전환합니다.

주의: 이 작업은 발열부위가 작업시의 온도를 유지되어야 하므로 극도의 주의를 요하며 다음과 같은 절차에 따라야 합니다.

- c) IRON부위가 뜨거워 졌을 때(6분정도 지난뒤), 한 손으로 디솔더링건의 손잡이를 잡습니다. 그리고 다른 손으로는 두꺼운 핀의 코일부분을 잡고 발열부위의 중심구멍에 넣었다 뺏다를 실행합니다.
- d) 납찌꺼기가 제거될 때까지 위와 같이(3.c) 하여야 합니다.
- e) 납찌꺼기가 제거되었으면 전원스위치를 “OFF”로 전환하시고 디솔더링건의 열이 식은 후(약 10분후)에 조립을 실행합니다.

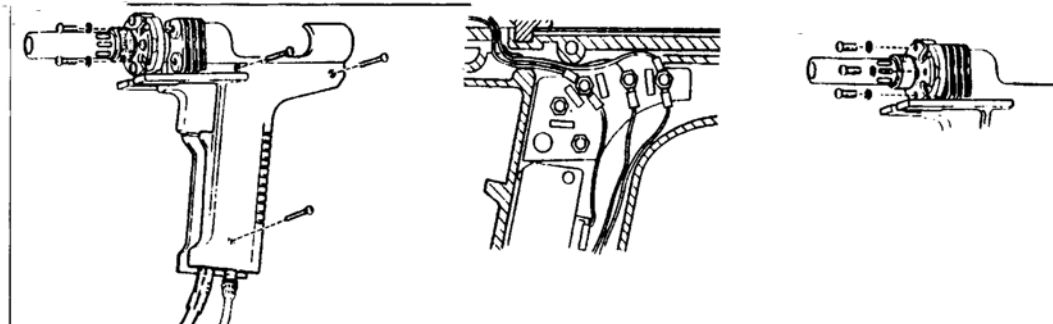
4. NOZZLE이 막혔을 때

- a) 전원스위치를 “ON”으로 전환하시고 디솔더링 건이 작업온도까지 이를 때까지(약 6분) 기다립니다.

주의: 이 작업은 발열부위가 작업시의 온도를 유지되어야 하므로 극도의 주의를 요하며 다음과 같은 절차에 따라야 합니다

- b) 디솔더링건이 뜨거워 졌을 때(약 6분후), 한 손으로 디솔더링건을 잡고 다른 한손으로 가느다란 핀의 코일부위를 잡고 노즐의 앞부분의 흠으로 집어
- c) 넣습니다.
- d) 납찌꺼기가 제거될때까지 이 핀을 앞뒤로 넣어다 뺏다를 반복하여야 합니다.

5. 발열부(HEATER ASSEMBLY) 교체법



- a) 본체의 플러그가 뽑아져있고, 팁과 각 부분들의 열이 식었는지를 반드시 확인을 하여야 합니다.
- b) 디솔더링건의 왼쪽편에 있는 세개의 나사를 풀어줍니다. 그리고 히트리지스턴스의 스페이서로부터 두개의 나사를 풀어줍니다. 그런 후 핸들의 한쪽편 부위 덮개를 제거합니다.
- c) 3개의 히터리드부위의 나사를 풀어줍니다. 그리고 두개의 나사(어스선을 제외)를 제거하고 히터부위를 들어 냅니다.
- d) 새로운 히터부위를 삽입하고 역순으로 조립합니다.

6. 관리법

- a) NOZZLE: 노즐은 항상 깨끗하게 보관하여야 합니다. 그리고 산화물이나 불순물을 제거하여야 합니다.
스펀지로 주기적으로 닦아 주어야 하며 TANNING을 하여 주어야 합니다.
- b) 필터: 스펀지필터와 금속울필터는 납과 플럭스를 축적합니다. 오염된 필터는 교체하여야 합니다. 교환주기는 사용환경에 따라서 다릅니다.

7. 기타 관리법

- a) 6개월에 한번씩 실리콘그리스를 필터교환부위에 발라줌으로써 부드러운 작동과 압축공기(VACUUM)이 새는 것을 방지합니다.
- b) NOZZLE(팁)에 플럭스,산화물,납 등이 끼어 있을 때는 부드러운 금속브로쉬를 사용하여 제거하여 주십시오.

장비 이상시 응급조치 요령

| 증 상 | 원 인 | 조 치 방 법 |
|-------------------------|--|--|
| 진공펌프가 작동하지 않을 때 | AC 전원이 입력되지 않음 | 1. 퓨즈나 전원을 확인한다 2. 핸드피스 코드와 연결부위를 점검한다 |
| 진공펌프는 작동하는데 진공이 되지 않을 때 | 1. 핸드피스가 제대로 연결되지 않음 2. 유리관속의 필터가 막혀있음 3. 흡입관이 막혀있음 | 1. 핸드피스와 연결부위 점검 2. 유리관을 열고 필터를 교체 3. 인두팁을 제거하고 핀 클리너로 흡입관을 청소한 후 인두팁을 교체하고 핀 클리너로 청소 |
| 진공은 작동되나 흡입력이 약할 때 | 1. 디솔더 핸드피스의 공기호스가 제대로 연결되지 않았거나 새고 있음 2. 진공펌프가 제대로 연결되지 않았거나 공기가 새고 있음 | 1. 공기호스를 점검, 교체 2. 진공펌프를 점검, 교체 3. 온도세팅상태 점검 |
| 흡입력이 약할 때 | 1. 공기호스가 결함이 있거나 연결부위가 느슨함 2. 흡입관, 팁, 필터가 막혀있음 3. 진공펌프의 결함 | 1. 공기호스와 연결부위를 점검하고 필요시 교체 2. 인두팁을 제거하고 핀 클리너로 흡입관을 청소한 후 인두팁을 교체하고 핀 클리너로 청소 3. 펌프를 점검하고 필요시 교체 |
| 흡입력은 좋은데 납이 잘 녹지 않을 때 | 1. 팁의 온도가 너무 낮음 2. 팁이 마모로 인해 나빠짐 3. 히터 불량 | 1. 온도를 조정 2. 팁을 교체 3. 핸드피스의 연결상태를 점검하고 필요시 히터를 교체 |