

TOP-373의 사용법

1. PV(Process Valve)는 SV(Setting Valve)의 $\pm 10^{\circ}\text{C}$ 내에 도달하게 되면 Ready lamp의 불이 켜지고 장비는 작동할 준비를 하게됩니다.
주의 : 장비가 준비되지 않았을때, 모터는 모터의 연동장치기능으로 인해서 작동되지 않습니다.
2. Mode SW를 <Cont.>에 놓습니다. Spout(분출구)가 작동합니다.
Spout의 양은 Flow Level 에 의해서 조정됩니다.
(Spout은 노즐의 위쪽면으로부터 2~3mm 높이입니다.)
3. Mode SW를 <Foot>에 놓으면,
 - a. Flow Timer 가 켜놓은 상태.
Foot SW를 한번 밟으면, 요구되는 시간동안 분출(spouting)이 계속 이루어집니다..
 - b. Flow Timer 가 꺼져있는 상태,
Foot SW를 밟고 있는 동안, 분출(spouting)이 됩니다.

○ 산화된 Solder의 청소

정기적으로, 공급된 Spoon으로 Solder bath에서 solder의 산화물을 제거합니다.

주의 : 산화물이 청소가 이루어 지지 않을 경우, flowing solder는 산화물을 통해서 bath 밖으로 나올 수 있습니다.

Flow unit도 정기적으로 청소하여 주십시오.

○ 온도 설정법

1. 온도를 설정하기 위해서 PV/SV SW를 밀면 SV lamp가 밝아집니다.
2. TEMP SW를 setting 함으로, 요구되는 온도를 설정합니다.
3. PV/SV SW를 다시 밀거나 hands off SW를 10초이상 유지시킵니다. 그러면, display에 PV를 나타냅니다.
주의 : 장비상의 최대 setting 온도는 450°C 이나, solder bath, heater의 수명을 단축시키지 않기 위해서는 최고 350°C 미만으로 setting 되어야합니다.

○ Flow Timer

1. Flow Timer SW는 켭니다.
2. MODE SW는 <Foot>에 놓습니다.
3. Flow Timer SW를 setting 함으로(1~60초) 요구되는 시간(초)를 설정합니다.

○ Laser Pointer

Laser beam은 큰 PCB에서 노즐을 중앙에 오도록합니다.

사용하는 방법 :

1. Laser SW를 켭니다.
2. Laser beam를 nozzle 중앙에 맞춥니다.
3. Laser beam의 사이즈는 약간 조정가능합니다.
4. Laser pointer 가 사용되지 않을때, laser SW는 끄거나 pointer arm을 올려줍니다.

전원이 꺼지게 됩니다.

주의 : Laser beam을 직접 보지 마십시오. 이것은 눈에 해롭고 다른목적에 사용하지 마십시오.

○ Flow Lamp

Flow Lamp는 Delay가 요구된 후에 켜집니다. Solder 가 흐르는 것이 멈추어지면, flow lamp가 꺼집니다. Flow Lamp는 Solder가 넘쳐 흐를 때 timing을 보여줍니다.

처음시간 : 6초

Delay로 변경

1. 3초 이상 PV/SV SW 를 계속해서 눌러줍니다.
2. On4가 TEMP표시에 나타납니다.
3. 한번만 PV/SV SW 눌러줍니다.
4. OFFX(X는 setting되는 초를 의미)가 TEMP display에 표시됩니다.
5. Setting TEMP SW을 눌러줍니다. Delay(1~9 초)가 setting 됩니다.
6. 다시 3초 이상 PV/SV SW를 계속 눌러 주거나 10초 이상 어떤 스위치도 작동시키지 마십시오. 그러면 PV가 표시됩니다.

○ Alarm

열 센서가 파손될 때 알림으로 경고

열 센서(Thermo sensor)가 파손될 때, 알람버저가 울립니다. E1이 TEMP display에 표시됩니다.

온도 알람 (온도가 너무 높게 올라갈 때)

SV가 300℃ 미만이나 PV가 320℃를 초과할 때

SV가 301℃ 이상이나 PV가 470℃를 초과할 때

알람버저가 울리고, E2가 TEMP display에 표시됩니다.

알람이 작동될 때, MAIN SW를 꺼줍니다. 적절한 조치후에 MAIN SW를 켜줍니다.

○ Nozzle의 교체

1. 안전을 위하여 장갑과 보호안경을 착용하십시오.
2. MODE SW 을 <FOOT> 쪽으로 합니다.
3. 펜치로 nozzle을 풀어줍니다.
4. 노즐의 뒤쪽과 분출통(spouting nozzle)을 청소하기 위해서 wire 브러쉬를 사용하십시오.
5. 노즐을 잡기위해서 집계를 사용하시고, 노즐을 분출통(spouting nozzle)에 완전히 고정시킵니다.
6. 고정이 안되면, 노즐바닥을 넓혀줍니다.
7. 사용전에 flow out 을 테스트합니다 .

○ Motor

Motor를 계속해서 사용하면, 열이 오르게 됩니다. 이것은 Motor의 수명을 단축시킵니다.

이를 방지하기 위해서 option인 Cooling fan(Option# 74246)를 함께 사용하십시오.